

Ц/П/3922-И
от 27.12.24г.

Утверждаю:
Заместитель директора
по эксплуатации
филиала АО «НК «КТЖ» -
«Дирекция магистральной сети»
Утегенов Р.К.

«___» _____ 2024 года

**Техническая спецификация
на приобретение комплекта шпалы железобетонной с рельсовыми
скреплениями с упругими клеммами
(код по ЕНС ТРУ 236919.900.000002)**

№ п/п	Требования
1	Описание закупаемых товаров, работ и услуг <p>Шпалы железобетонные с рельсовыми скреплениями с упругими клеммами (далее - Комплект).</p> <p>Комплект должен быть изготовлен для эксплуатации на железнодорожных путях колеи 1520 мм с осевой нагрузкой не менее 25 тонн на ось, с допустимой скоростью движения до 200 км/ч, климатическим исполнением УХЛ, категории 1 по ГОСТ 15150-69.</p> <p>Сведения о назначении продукции должны быть указаны в эксплуатационной документации и паспорте качества на продукцию/партию.</p>
2	Требуемые функциональные, технические, качественные, эксплуатационные характеристики закупаемых товаров, работ и услуг <p>Комплект являющийся объектом ТР ТС 003/2011 должен соответствовать требованиям безопасности, установленным ТР ТС 003/2011.</p> <p>Комплект должен соответствовать требованиям СТ АО 620100210058-Цтех-15-2020, утвержденного приказом и.о. первого заместителя Председателя Правления АО «НК «КТЖ» Алымамбетова К.Е. от 22 декабря 2020 года №871– ЦЗ (далее – СТ АО), требованиям данной технической спецификации и утвержденной конструкторской документации на Комплект или его составные части, а также имеющий допуск к применению на объектах инфраструктуры АО «НК «КТЖ».</p> <p>Комплект шпалы железобетонной с рельсовыми скреплениями с упругими клеммами состоит из следующих составных частей:</p> <ul style="list-style-type: none">- шпала железобетонная – 1 ед.;- рельсовое скрепление с упругими клеммами – 1 комплект. <p>Шпалы железобетонные должны поставляться III-типа 1 сорта для нераздельного рельсового скрепления с резьбовым прикреплением</p>

рельса к шпале, с вмонтированными в шпалу дюбелями. Шпалы должны соответствовать требованиям ГОСТ 33320–2015 «Шпалы железобетонные для железных дорог. Общие технические условия», настоящей технической спецификации, конструкторской документации и СТ АО. Шпалы должны быть изготовлены из тяжелого бетона класса прочности на сжатие В 40 для шпал исполнения 1 по морозостойкости марка бетона должна быть не ниже F₁ 200.

В качестве вяжущего материала следует применять:

- портландцемент ПЦ-ДО марки не ниже 500, полученный на основе клинкера нормированного состава — Н по ГОСТ 10178 или ЦЕМ I класса не ниже 42,5 по ГОСТ 31108.

Дополнительные (обязательные) требования к цементу для производства шпал:

- содержание трехкальциевого алюмината (С3А) в количестве не более 8 % по массе;
- содержание щелочных оксидов в пересчете на Na₂O не должно превышать 0,6 %;
- содержание хлорид-иона СГ не более 0,1 % массы цемента;
- содержание оксида магния MgO в клинкере не должно быть более 5,0 % массы клинкера;
- цемент должен выдерживать испытания на равномерность изменения объема, расширение не должно превышать 10 мм;
- цемент не должен обладать признаками ложного схватывания.

В случаях установления факта поставки Комплекта, не соответствующего установленным требованиям Закона Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года №396-VI «О техническом регулировании», поставщик обязан снять продукцию с производства (оборота) самостоятельно в соответствии с Правилами отзыва продукции, не соответствующей требованиям технических регламентов, утвержденных приказом Министра торговли и интеграции РК от 29 мая 2021 года № 373-НҚ

В течение одного календарного дня с момента установления факта несоответствия Комплекта требованиям Закона Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года №396-VI «О техническом регулировании», Правила отзыва продукции, не соответствующей требованиям технических регламентов, утвержденных приказом Министра торговли и интеграции РК от 29 мая 2021 года № 373-НҚ поставщик информирует об этом уполномоченный орган и заказчика.

Поставка Комплекта/составных частей комплекта сопровождается следующими документами:

- паспорт качества;
- руководство по эксплуатации (монтажу);
- копии сертификатов соответствия (при сертификации);
- копии деклараций (при декларировании);
- сертификат о происхождении товара формы СТ-KZ.

Паспорт качества должен соответствовать требованиям ГОСТ 2.610-2006, ГОСТ 13015-2012, в нем должны быть указаны сведения об оценке соответствия, назначении продукции, приёме, гарантийном сроке эксплуатации, требования по утилизации и хранению продукции.

Рельсовые скрепления должны соответствовать требованиям ГОСТа 32698–2014 «Скрепление рельсовое промежуточное железнодорожного пути. Требования безопасности и методы контроля».

Комплект рельсового скрепления с упругой клеммой состоит из:

- упругой клеммы – 4 ед.;
- шурупа путевого – 4 ед.;
- углонаправляющей плиты – 4 ед.;
- дюбеля (вмонтированного в шпалу) – 4 ед.;
- прокладки подрельсовой – 2 ед.

Материал деталей рельсовых скреплений с упругими клеммами должен соответствовать требованиям, установленным в соответствующих им ГОСТах, конструкторской документации, настоящей технической спецификации и СТ АО 620100210058-Цтех-15-2020 (далее – СТ АО).

Усилие монтажного прижатия рельса к шпале должно быть не менее 20 кН. Упругий ход клеммы - не менее 13 мм.

Упругая клемма должна быть изготовлена в соответствии с п.4 ГОСТ 33186-2014, ГОСТ 32698–2014 и СТ АО. Покрытие поверхности – антикоррозионное (в соответствии с конструкторской документацией) с обязательным нанесением клейма - KTZ.

Шуруп – должен соответствовать п.4 и п.5 ГОСТ 809 – 2020 и СТ АО с обязательным нанесением клейма - KTZ.

Углонаправляющая плита должна соответствовать требованиям приложения В (обязательное) СТ АО.

Дюбель рельсового скрепления должен соответствовать требованиям приложения Г (обязательное) СТ АО.

Прокладка подрельсовая категории II исполнения ПД должна соответствовать п.4 и п.5 ГОСТ 34078-2017 и требованиям приложения Д (обязательное) СТ АО.

Качество поверхностей железобетонных шпал должно соответствовать п.4 ГОСТ 33320-2015 и требованиям приложения Ж (обязательное) СТ АО.

Внести соответствующие изменения в нормативные документы о нанесении клейма KTZ на клеммы и шурупы.

Отгрузка рельсовых скреплений должна осуществляться со смазочным материалом, отдельно от комплектующих (при расчете 15 грамм на один дюбель).

В соответствии ТР ТС 003/2011 маркировка продукции/образца должна содержать:

- единый знак обращения продукции на рынке государств – членов ЕАЭС, подлежащей обязательной оценке соответствия продукции

государств – членов Евразийского экономического союза;

- наименование изготовителя продукции или его товарный знак;
- наименование или условное обозначение продукции;
- год изготовления продукции (последние две цифры);
- номер партии изготовленной продукции (для железобетонных шпал);

- категорию и исполнение продукции (для рельсовых прокладок).

Допускается применение маркировки посредством радиочастотной идентификации (RFID-меток) и иных способов маркировки, обеспечивающих требования настоящего пункта. Технические условия по применению RFID-меток подлежат согласованию с заказчиком.

Способ нанесения маркировки должен обеспечивать сохранность маркировки в течение всего срока службы Комплекта/составных частей.

Продукция/образец должны быть приняты службой технического контроля предприятия – изготовителя по результатам приемо-сдаточных испытаний каждой партии продукции/образца.

Сведения о приёмке должны быть отражены в паспорте качества на каждую партию продукции/образца.

Продукция/образец может подвергаться заказчиком контролю на соответствие требованиям настоящей технической спецификации и техническим требованиям, предъявляемые АО «НК «ҚТЖ» при закупке.

Входной контроль делится на следующие виды:

- технический аудит поставщика продукции;
- испытания продукции/образцов поставщика;
- инспекторский контроль на территории поставщика.

Инспекторский контроль включает все технологические процессы производства поставляемой продукции. В случае выявления несоответствий в технологических процессах, влияющих на качество продукции или ограничению доступа представителей Заказчика на территорию, продукцию считают не соответствующей требованиям настоящей технической спецификации.

Для целей проведения инспекторского контроля Заказчик может привлекать независимую организацию. Входной контроль, не требующий для испытаний специального оборудования и аккредитованных испытательных центров, могут проводить работники АО «НК «ҚТЖ» в соответствии с нормативными правовыми актами Республики Казахстан и локальными актами АО «НК «ҚТЖ».

Для проведения работ по испытанию продукции/образцов привлекаются аккредитованные испытательные центры (лаборатории).

При получении отрицательных результатов по одному из контрольных показателей продукцию/партию считают не соответствующей требованиям настоящей технической спецификации.

Партия продукции может быть вторично предъявлена к входному контролю после сплошного контроля.

При положительных результатах контроля партию считают

выдержавшей испытания.

Комплект шпалы железобетонной с рельсовыми креплениями с упругими клеммами транспортируются и хранятся в соответствии с пунктом 8 ГОСТ 33320-2015 с обеспечением защиты вмонтированных креплений от вероятных механических повреждений и загрязнений.

По высоте в штабелях при складировании должно быть не более 16 рядов шпал. Расстояние между штабелями должно быть не менее 1 м.

Поставщик при поставке комплектов предоставляет следующие документы об оценке соответствия требованиям ТР ТС 003/2011:

- сертификат соответствия на железобетонную шпалу;
- сертификат соответствия на рельсовое крепление;
- сертификат соответствия на клемму рельсового крепления;
- сертификат соответствия на прокладку рельсового крепления;
- декларацию соответствия на шуруп путевой.

Нормативно-техническая документация, определяющая требования к производимой продукции:

- 1) ГОСТ 33320–2015 «Шпалы железобетонные для железных дорог. Общие технические условия»;
- 2) ГОСТ 32698–2014 «Скрепление рельсовое промежуточное железнодорожного пути. Требования безопасности и методы контроля»
- 3) ГОСТ 809–2020 «Шурупы путевые. Общие технические условия.»
- 4) ГОСТ 34078–2017 «Прокладки рельсовых креплений железнодорожного пути. Технические условия».
- 5) СТ АО 620100210058-Цтех-15–2020, утвержденный приказом и.о. первого заместителя Председателя Правления АО «НК «КТЖ» Альмагамбетова К. Е. от 22 декабря 2020 года №871– ЦЗ.
- 6) ГОСТ 33186–2014 «Клеммы пружинные прутковые для крепления рельсов. Технические условия».
- 7) Правила отзыва продукции, не соответствующей требованиям технических регламентов, утвержденные приказом Министра торговли и интеграции РК от 29 мая 2021 года № 373-НК.

Нормативные документы, указанные в технической спецификации, предоставляются в электронном или бумажном виде, в течение 3-х календарных дней по запросу потенциального подрядчика по адресу г. Астана, ул. Д. Конаева 6, тел. 60-52-11.

**Директор
Департамента пути и сооружений**

А. Бубиканов

Исп. Алиев С.С ЦПРкр
тел.60-52-39